



BioMEDanas Unternehmensprofil



BIOMEDICAL ENGINEERING FÜR EINE BESSERE GESUNDHEITSVERSORGUNG



Wir sind BioMEDanas aus Deutschland, Hamburg



Unsere Geschichte

BioMEDanas – Ihr zuverlässiger Partner für innovative Medizintechnik.

016 entstand unsere Idee, als zuverlässiger Anbieter von Medizintechnik in Norddeutschland und weltweit aufzutreten. Seitdem haben wir uns intensiv mit dem Aufbau eines Netzwerks an Partnern sowohl im In- und Ausland beschäftigt. Unsere Idee ist im Laufe der Zeit zu einem festen Plan geworden, indem wir uns dafür entschieden haben, Medizinprodukte und Service auf hohem Niveau für unsere Kunden anzubieten. Bereits 2020 haben wir ein umfangreiches Netzwerk aufgebaut, welches wir weiter ausbauen wollen.

Anschließend konnten wir 2021 endlich die Gründung von BioMEDanas realisieren und unser Angebot für unsere Kunden präsentieren.

Wir verfolgen das Ziel, unser Angebot so zu gestalten, dass wir für Sie ein optimales Zusammenspiel von Technik und Service erreichen können. Wir planen dafür nicht nur Medizintechnik zu vertreiben, sondern auch die Dienstleistung für diese Geräte anzubieten.

Wir dienen Ihnen als unabhängiger Partner in der Medizintechnik und Beraten Sie gern umfassend zu unseren Produkten und Leistungen. Als Ingenieurbüro für Medizintechnik bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an medizintechnischen Geräten sowie an medizinischen Verbrauchsmaterialien. Ökonomie, Innovation und medizinischer Nutzen werden hierbei von uns in optimalen Einklang gebracht.

Wir arbeiten mit namhaften, global aufgestellten Unternehmen zusammen, die in ihren jeweiligen Kompetenzbereichen Innovations- und Technologieführer sind.



Unser Motto

„Unsere Leidenschaft erfüllt unsere Mission. Sie zu erreichen ist unser Ziel.“ — Musleh

Unsere Mission & Vision

Unsere Mission ist es unser Unternehmen mit qualifiziertem Personal weiter aufzubauen und unseren Kunden die Produkte mit einem umfangreichen Paket an Service und Leistung anzubieten. Wir wollen zu unseren Produkten ein herausragendes Dienstleistungspaket anbieten und streben danach, die Beschaffung, Instandhaltung und Instandsetzung der Produkte aus einer Hand zu erbringen.

Unsere Vision ist es, uns auf dem Markt zu etablieren und uns regelmäßig Weiterzubilden. Dadurch möchten wir unsere Leistungen verbessern und unser Angebot erweitern. Wir stehen in einem ständigen Wachstum der Medizinbranche und werden uns an jede neue Anforderung ausrichten. Somit bleiben wir immer an vorderster Front und werden unser Ziel, zu einem der führenden Anbieter der Medizintechnik zu werden, erreichen.



20

GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN



100

PRODUKTE



10

LÄNDER



10

PARTNERSCHAFTEN

Was uns ausmacht?

Zu unseren Stärken gehören vor allem:

- Umfangreiche Sprachkenntnisse
- Weltweit zuverlässige Geschäftspartner
- Hervorragende Produkte und Dienstleistungen
- Medizintechnisches Know-How

Unsere Entwicklung

Als junges Unternehmen in der Medizintechnik sind wir stets darauf ausgerichtet uns weiterzuentwickeln und unsere Prozesse an die neue Anforderungen der Medizintechnik anzupassen.

Technologie

Die Produkte von BioMEDanas zeichnet besonders ihre ausgeklügelte und innovative Technologie aus.

Qualität & Lizenzierte Fachkräfte

Unsere Dienstleistungen und Produkten sind hochwertig, zertifiziert und anerkannt. Unsere erfahrene Ingenieure und Techniker bieten eine qualitativ hochwertige Leistung. Sie sind lizenziert und als seriöse Mitglieder der Medizintechnikbranche anerkannt.





Unsere Services

Beratung:

Für unsere Produkte beraten wir Sie gerne umfassend über jedes Detail.

Dental:

Zahnmedizin im Mittelpunkt- bei uns finden Sie ein umfassendes Angebot im Dentalbereich

Patientenmonitore und Hämodialysegeräte

Umfassende Überwachungs- und Dialysesysteme

Partnerschaft:

wir vermarkten Ihre Produkte und vermitteln sie weltweit, damit wir alle davon profitieren

Unsere Merkmale



Bei uns hängen Sie nicht in langen Warteschleifen. Unsere Mitarbeiter sind persönlich für Sie erreichbar. Bei Terminen richten wir uns nach Ihnen. So bleiben Sie flexibel.



Wir überzeugen Sie nicht nur durch beste Qualität, sondern auch durch ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.



Die Umwelt liegt uns am Herzen, deshalb achten wir bei der Lieferung und Verpackung unserer Produkte auf eine sinnvolle Ressourcennutzung, um Verschwendungen zu verringern.



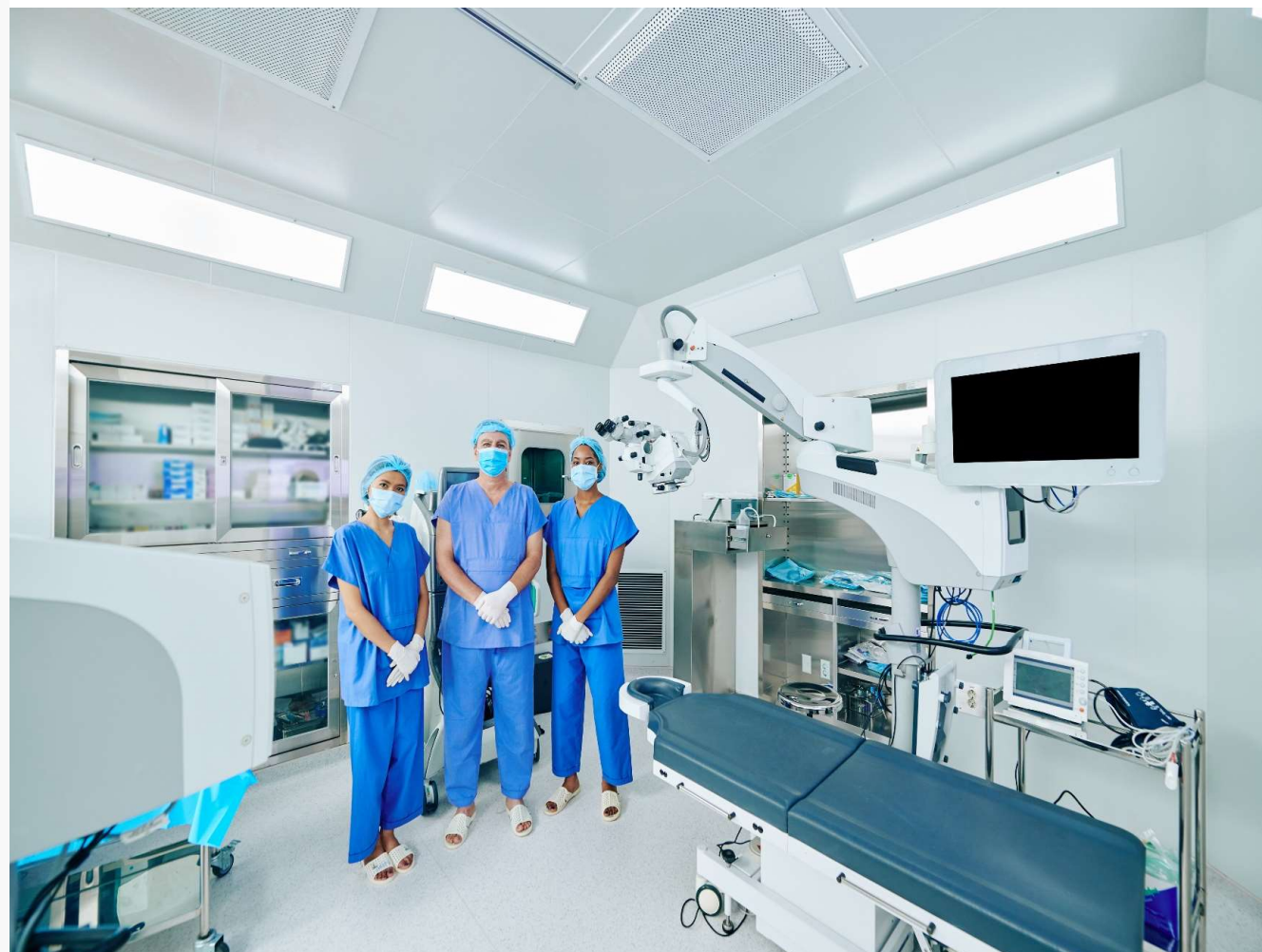
Wir sind nicht an einen Hersteller gebunden. So können wir alle Leistungen aus einer Hand erbringen. Dadurch haben Sie weniger Aufwand und einen festen Ansprechpartner.



Kundenzufriedenheit, Qualität und eine ausgezeichnete Leistung sind unsere drei übergeordnete Werte, die unsere Stärken verkörpern. Sie definieren die Normen unserer Unternehmenskultur und regeln unsere Entscheidungsfindung. Sie spiegeln das Beste von uns wieder und verdeutlichen, wer wir bei BioMEDanas sind.



Unsere Mitarbeiter sind uns wichtig, deshalb achten wir gern darauf Ihnen eine optimale Work-Life-Balance zu ermöglichen. Das führt zu einer besseren Leistung für uns alle.



Seien Sie ein Teil von BioMEDanas

Werden Sie ein Teil von BioMEDanas. Wir sind immer auf der Suche nach weiteren zuverlässigen Partnerschaften. Es ist unser Ziel, BioMEDanas zu einem weltweit anerkannten Anbieter von Medizintechnik zu etablieren. Dafür legen wir großen Wert auf starke langjährige Geschäftsbeziehungen. Seien Sie auch ein Teil von unserem Netzwerk und kontaktieren Sie uns noch heute!

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für innovative Medizintechnik.
Wir bieten TECHNOLOGIE, IT, QUALITÄT UND SERVICE mit Erfahrung



Hemodialysis Chain



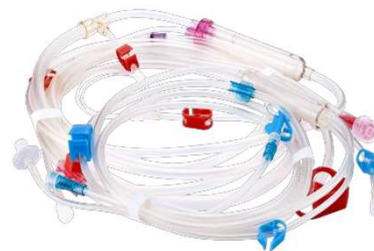
Hemodialysis Machine



Dialyzer



Dialysis fluid filter



Blood line



Fistula Needle



Disinfectant



Concentrate



Osmosis water plant

D800 series

Hemodialysis machine

The Latest and Most Stable Dialysis Machine

- 15-inch glass touch screen, corrosion resistance glass with sensitive touch.
- Large accessory tray to place the accessories.
- 180° angle rotation to satisfy different angles of demand.
- 360° sound light alarm will be noticed no matter on which angle.
- High capacity battery can continuously operate up to 30min.
- Support NIBP and SpO2 monitoring.
- Patient IC card and data management system.
- Combined with DF210 to implement ultrapure dialysis.
- Producing substitution fluid through double-stage dialysis fluid filters during Online-HDF treatment.
- Support Bi-cartridge and Central dialysis fluid delivery system.



DF210

Dialysis Fluid Filter

- Membrane material: Polyether sulfone (PES) Large accessory tray to place the accessories.
- Effective surface area: 2.1 m²
- UF coefficient >1000mL/min
- Housing material: Polycarbonate
- Sealing stuff: Polyurethane
- Maximum TMP:500 mmHg
- Connector type: Hansen
- 160 sessions dialysis treatment or continuous use 1000 hours.
- Strong tolerance to disinfectant, such as citric acid, peracetic acid, and sodium hypochlorite (one time in each week).
- Sterilization: EB (Electron Beam)
- Applicable hemodialysis machine: Dialogue, Dialogue +



Dialyzer

PES/PS membrane dialyzer

Junkang Dialyzer

- Stable micro wave membrane production technology.
- Advanced end-face cutting and inspection technology.
- High sieving coefficient of Beta-2-macroglobulin (β -MG).
- High quality sponge structure membrane.
- Optimization of membrane material selection -PES.
- Efficient UF coefficient and phosphate clearance capacity.



BM Dialyzer (Made in Germany)

Junkang Dialyzer

- Made in Germany
- Membrane material: PES&PS
- Fiber Membrane Manufacturer: Clearum GmbH
- Variations in permeability
- Different flow rates
- Middle surface range from 1.0 m² to 2.0 m²
- Housing material: Polycarbonate
- Sealing stuff: Polyurethane
- Maximum TMP: 200~400mmHg
- OEM\OBL or BM brand Cooperation



Bloodlines

- High quality with CE 0123 certification
- Class 100,000 clarification workshop
- High polymer Medical level raw material.
- Anti-fatigue pump tube can keep same blood flow in continuous 50 hours.
- Smooth tubing inwall avoid blood coagulation and bubble
- Ethylene Oxide (EtO) gas sterilization.
- Can add Spike, pillow, drain bag and TP depends on the customer's request.



Fistula Needle

- High quality with CE 0123 certification
- Class 100,000 clarification workshop
- High polymer Medical level raw material.
- Thin and sharp Japanese needle can ease patients' pain.
- Wing type selectable. Rotatable wing makes operation easier
- Ethylene Oxide (EtO) gas sterilization.
- Tubing length: 15cm, 30cm.
- Gauge size: 15G, 16G, 17G. With or without back eye



Bi-cartridge and Bi-pouch

- Main content: NaHCO_3
- Weight: 650G
- Cartridge housing material: PP. Connecting port in both ends are covered and plastic bag outer packing ensures transportation safety and product quality.
- Bi-pouch housing material: PE. Cover can be film pasted on or lid covered on connecting port.
- Bi-pouch is used only on Fresenius hemodialysis machine, while bi-cartridge can be used on Gambro, B-Braun, Nipro, and Nikkiso, etc.



Concentrates

High quality assurance

- It applies the large-scale advanced air handling units and indoor heating ventilation air conditioning. The dialysate and dialysis powder workshops have reached 10,000 and 100,000 purification levels respectively.
- It adopts the most progressive equipment and devices to inspect the incoming raw material, products, and finished products rigidly.

Secure and stable

- Accurate electrolyte concentration and appropriate PH value
- Rigorously control the heavy metal and no hazardous substance to the human body
- Stable quality without precipitation phenomenon.



Citric Acid Disinfectant

- High efficiency bacterial removal, such as Enteric pathogenic bacteria, Suppurative streptococcus, Pathogenic yeast, Bacterial spore, and Bacillus subtilis var niger.
- Powerful cleaning ability to remove organic and calcium deposit in pathway of hemodialysis machine. Disinfection and decalcification at one time, while protecting plastic parts and reducing alkalization of the machine.
- Stable performance. Reduce cross-infection and guarantee patient safety.
- Suitable for all hemodialysis machines equipped with heat chemical disinfection by diluting to different ratios with RO water.



RO Water Treatment Plant

- Unique water conservation technology can avoid static waste water microbial reproduction.
- Unique design of 3-way downstream and large curved elbow.
- German SIEMENS PLC main control module, multi-lingual menu.
- Temperature compensation technique.
- Heat disinfection designed as a module for easily upgrading the old unit.
- Variety way of water saving, high water utilization rate and water recycling rate over 70%.



Hemodialysis

- The unique and largest hemodialysis industry chain provider in China
- revenue increased sharply CAGR exceeding 30% for 5 consecutive years



NO.1

Sales volume in Dialysis concentrate

NO.1

Hemodialysis water treatment
equipment market share

660 Mil

Revenue increased 6 times in 6 years



New Product

Peritoneal Dialysis (PD)

Peritoneal dialysis (PD) uses the peritoneum as a semi-permeable membrane.

The prepared dialysate is regularly and regularly injected into the peritoneal cavity of patients by gravity. Because of the difference of solute concentration gradient on both sides of the peritoneum, the solute on the high concentration side moves to the low concentration side (diffusion). Water moves from the low permeability side to the high permeability side (osmosis).

The purpose of eliminating metabolites and toxic substances in the body and correcting the imbalance of water and electrolyte can be achieved by constantly changing the peritoneal dialysate.

 To be launched on sale by the year 2022

New Product

Continuous Renal Replacement Therapy (CRRT)

End-Stage Renal Disease (ESRD) refers to kidney disease that has resulted in the permanent destruction of a sufficient number of nephron units that renal function (waste and/or water removal) must be replaced using an artificial kidney (Renal Replacement Therapy).

Most critically ill patients who need Renal Replacement Therapy (CRRT) will receive either IHD or Continuous Renal Replacement Therapy (CRRT).

Both intermittent hemodialysis and continuous hemodialysis circuits utilize the same principles. Blood is removed from the patient, pumped through a dialysis filter and returned to the patient following removal of surplus water and wastes. The filter performs many of the functions of the kidney's nephron unit, hence, it is referred to as an "artificial kidney".

 To be launched by 2023.

Listen closely to the voice of customer and deliver the best product



Intelligent Medical

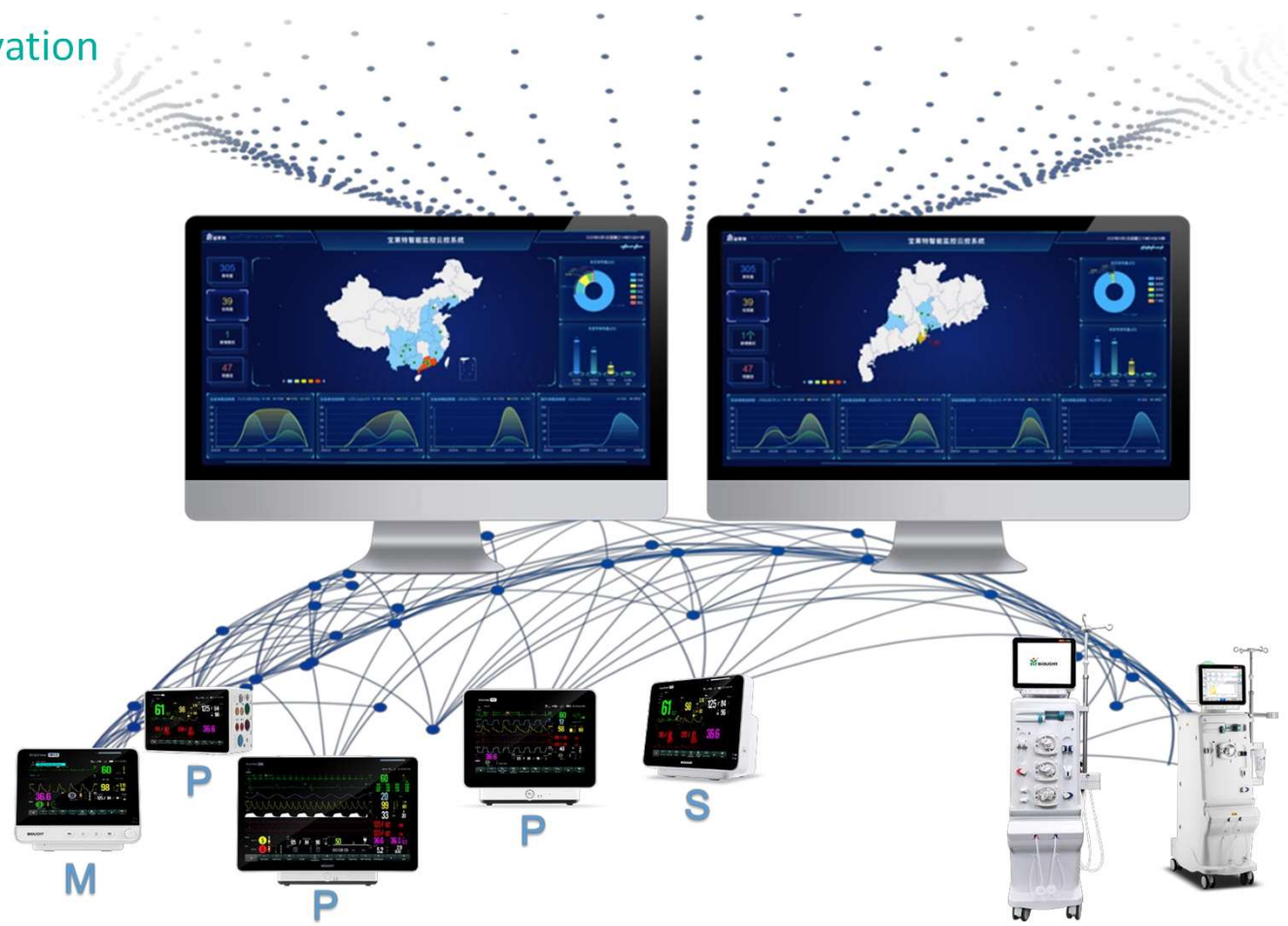
releases the potential of innovation

AIoT

AI + IoT to focus on clinical needs

Intelligent Monitoring

With Voice Assistance



A photograph of a modern industrial printing plant. The scene is filled with large, white, complex machinery, likely digital presses. In the foreground, a worker in a blue uniform stands at a workstation with a computer monitor, appearing to be operating or monitoring the equipment. The floor is light-colored with yellow and black safety stripes. The background shows more machinery and large windows letting in natural light. The overall atmosphere is one of a high-tech, professional manufacturing environment.

**Powerful backing for customers with
high production quality**

Unser Netzwerk

China



Jordanien



Lybien



Türkei



Katar



Deutschland



Ägypten



Südkorea



Saudi-Arabien



UAE

**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**





BIOMEDANAS UG (HAFTUNGSBESCHRÄNKT)
FANNY-LEWALD-RING 165, 21035 HAMBURG
LOCAL COURT HAMBURG
COMMERCIAL REGISTER HRB 171489



GESCHÄFTSFÜHRUNG
ING. ANAS MUSLEH
STEUERNUMMER: 44/708/01234
UMSTIDNR. DE347062075



BANKVERBINDUNG
POSTBANK NDL DEUTSCHE BANK
BIC: PBNKDEFF
IBAN: DE38 1001 0010 0709 9601 34



Kontaktieren Sie uns!
GSM: +4915753607441
E-Mail: info@biomedanas.de
Websites: www.biomedanas.de , www.biomedanas.com